

単体の役物タイルの型式認定の新規申請の手順

平成 26 年 03 月 31 日

全国タイル工業組合

申請の基本的な流れを下記に記します。

進捗番号とは、申請システムの各画面上部に5角形矢印で表示される番号を意味します。

進捗番号	項目（各画面タイトル）	
	ログイン	
	メニュー(新規申請)	
1	認定区分入力	
2	申請製品情報	
3	タイル情報入力	タイル基本情報
		タイル寸法・質量情報
		タイル品質評価表
		タイル図面ファイル転送
4	製品情報確認	
5	追加申請確認	
6	申請製品一覧	
7	審査料確認	
	申請完了	

1. ログイン

Q-CAT 申請システム ログイン

ユーザーIDとパスワードを入力し、「ログイン」ボタンを押してください。

ユーザーID	<input type="text" value="kabusikizenta"/>
パスワード	<input type="password" value="●●●●●●●●"/>

ユーザーID、パスワードを入力する。



全国タイル工業組合

2. メニュー

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム メニュー

ログアウト

メニューを選択してください。

申請者管理

- パスワード変更
- 申請者情報表示
- 申請者課金情報
- 製造元管理

初期パスワードはセキュリティ上、必ず変更してください。

申請データ管理

- 新規申請
- 申請データ一覧表示
- サンプル・入金待ち申請データ一覧
- 申請前データ一覧
- 適用下地追加申請

「新規申請」をクリックする。

追加・変更届管理

- 追加・変更届申請
- 申請データ一覧

製品データ管理

- タイル登録品一覧
- タイル登録廃止
- 接着剤登録品一覧
- 接着剤登録廃止

Q-CAT利用料管理

- Q-CAT登録品出荷数量報告
- 返金額一覧

全国タイル工業組合

3. 認定区分入力

ログインユーザー: 轉ゼンタ

Q-CAT 申請システム 認定区分入力

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

製品名	<input type="text" value="ベタット"/>
認定区分	<input type="text" value="単体タイル(T2)"/>
適用下地	<input type="checkbox"/> モルタル下地 <input checked="" type="checkbox"/> 窯業系サイディング下地 <small>※個別認定の申請の場合、適用下地は1つのみ選択してください。</small>

① 製品名を入力する。
② 認定区分を選択する。
③ 「窯業系サイディング下地」を選択する。(※)
注意事項に注意して選択してください。

※タイルの個別認定の申請をされる場合は下記を確認の上、申請してください。

【認定区分について】

タイルの個別認定の申請方法には、通常申請(認定区分に(通常)と表記)と特別申請(認定区分に(特別)と表記)があります。

通常申請： 特別申請以外の通常の申請方法

特別申請： Q-CAT認定規格の別表3,4,7~10の「基準区分」が「JIS」と表示された検査項目を自社で定める基準で申請する場合の特別な申請方法(申請マニュアル参照)

なお、特別申請の場合には、申請時にTopページの「特別申請用品質評価表」が必要となるため、事前にダウンロードをしてください。

※適用下地については、下記を確認してください。

【適用下地について】

モルタル下地： 「モルタル下地」、「コンクリート下地」、「抽出成型セメント板下地」を対象とします。

窯業系サイディング下地： 「窯業系サイディング材の下地」を対象とします。

※両用(モルタル下地兼窯業系サイディング下地)として申請する場合の注意点

両用として申請した場合、どちらか1つだけ下地を廃止することは出来ません。
どちらか1つだけ下地を廃止する可能性がある場合は、下地毎に申請してください。

次へ

戻る

全国タイル工業組合

④ 「次へ」をクリックする。

※

モルタル下地、窯業系サイディング下地を両方とも選択した場合(両用として申請する場合)も本紙の手順で申請する。

注意)

両用として申請した場合、どちらか1つだけ廃止することができませんので、廃止の可能性がある場合は、下地毎に申請してください。

4. 申請製品情報入力

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請製品情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。
ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		モルタル系	窯業系SD
ベタット	単体タイル(T2)		適用

品番	ZENTA-13PT/***	
対象外色番号	001	色番号なし <input type="checkbox"/>
製造元	(株)ゼンタ全田工場	

申請に使用するJIS A 5209基準及び「裏面反り」、「裏あしの高さ」の検査データについて、以下を選択してください。
「タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、検査データを1つのPDFファイルにまとめて添付してください。

検査データ	種類	<input checked="" type="radio"/> JIS A 5209認証がある製造元の検査データで申請 <input type="radio"/> タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請
	ファイル	<input type="text"/> <input type="button" value="参照..."/>

次へ

戻る

⑥ 「次へ」をクリックする。

④ **種類**: 検査データが、どこで測定したデータであるかを選択(チェック)する。

⑤ **ファイル**: ④で「JNLA 登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、JNLA 登録試験所の検査データの写しを1つのPDFファイルで添付する。(「JIS A 5209 認証がある製造元の検査データで申請」を選択した場合はデータ添付の必要はありません。)

※ 注意

この入力欄は、Q-CAT 認定規格の 7.で記す「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当する場合には表示されませんが、その場合は入力の必要はありません。

各申請者が「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当するか否かについては、ID 登録の時の届出情報により管理されています。

① **品番**: 色番に相当する文字は「*」で入力(例えば ZENTA-13PT/001 の 001 が色番なら、ZENTA-13PT/*** と入力)する。

② **対象外色番号**: 認定の対象とならない色番号があれば、その番号を入力(例えば 001 が対象外なら、001 と入力)する。なければ「なし」のチェックボックスにチェックを入れる。(※申請後の色追加や色番号変更は、品質特性が申請内容と同等であれば申請の必要はありません。)

③ **製造元**: 「製造元の登録」で登録した製造元から、当該品番の製造元を選択する。

5. タイル基本情報入力

ログインユーザー: 00ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル基本情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	製品区分
ベタット	単体タイル(T2)

製品情報

品番	対象外色番号
ZENTA-13PT/***	001

タイル基本情報

No.	形状区分		施釉/無釉	吸水率と成形方法による区分	面状
	形状名称	平/役物			
1	二丁掛	役物2	無釉	BII類	人為的に表面を凸凹にしたもの

- ① 形状名称: 申請するタイルの最も適切な一般的呼称を選択する。
- ② 平/役物: 1面で構成される役物タイルの申請の場合は「役物 1」、2面で構成される役物タイルの申請の場合は「役物 2」を選択する。
- ③ 施釉/無釉: 施釉か無釉かを選択する。
- ④ 吸水率と成形方法による区分: 測定結果に基づく吸水率による区分と成形方法による区分を選択する。
- ⑤ 面状: 平面か人為的に表面を凹凸にしたものかを選択する。

※「吸水率と成形方法による区分」の選択により製作寸法による許容差が変わります。

【吸水率と成形方法について】

申請に合わせた区分を選択してください。

吸水率: I~III類

成形方法: A 押し成形
B プレス成形

組合せ: AI~AIII (新JIS規格)
BI~BIII (新JIS規格)

次へ

戻る

⑥ 「次へ」をクリックする。

全国タイル工業組合

6. タイル寸法・質量情報入力

ログインユーザー: 神ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル寸法・質量情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		モルタル系	窯業系SD
ベタット	単体タイル(T2)		適用

製品情報

品番	対象外色番号	製造元
ZENTA-13PT/***	001	(株)ナスタイル金山工場

タイル基本情報

No.	形状区分		施釉/無釉	吸水率と成形方法による区分	面状
	形状名称	平/役物			
1	二丁掛	役物2	無釉	B11類	人為的に表面を凸凹にしたもの

タイル寸法・質量情報

A面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="168.0"/>	<input type="text" value="60.0"/>	<input type="text"/>

B面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="50.0"/>	<input type="text" value="60.0"/>	<input type="text"/>

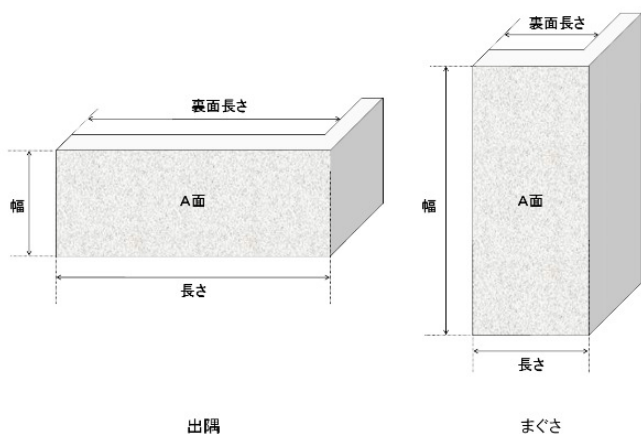
A面 表面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="168.0"/>	<input type="text" value="60.0"/>	<input type="text"/>

B面 表面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="50.0"/>	<input type="text" value="60.0"/>	<input type="text"/>

厚さ (mm)	質量		役物の角度	目地幅 (mm)
	(g/枚)	(g/cm ²)		
<input type="text" value="18.0"/>	<input type="text" value="248.3"/>	<input type="text"/>	直角 <input type="text"/>	<input type="text" value="2.0"/>

① 長さ、裏面の長さ、幅、厚さを製作寸法で、質量を製作質量で、目地幅は施工時の最大値で入力する。

- ※ 役物1(1面で構成される役物)の場合は、平物と同様の入力になりますので別紙30を参照してください。
- ※ 小数点第1位がゼロの時は、小数点第1位の入力を省略できます。
- ※ 面積、質量(g/cm²)は自動計算されます。



②「次へ」をクリックする



7. タイル品質評価表入力

ログインユーザー情報
メニュー ログアウト

Q-CAT 申請システム タイル品質評価表

1 2 3 4 5 6 7

※各項目の表示内容が変更された場合は、1から7までのタブをクリックしてください。
ファイルサイズは最大で10MB以内です。また、1シートが1000文字を超えては、アプリケーションの動作が不安定になります。

申請情報

製品名	認定区分	適用工種
ペタット	単体タイル(T2)	モルタル床 建築系S10

製品情報

品名	対象規格番号	製造元
ZONIL-197***	001	(株)ナスタイル金山工場

タイル基本情報

No.	形状名称	平形状	規格規格	吸水率と成形方法による区分	単位
1	二丁掛	片割	片割	E11類	人物時に表面を凸凹にしたもの

タイル寸法・質量情報

A面	躯体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	188.0	80.0	150.400

E面	躯体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	50.0	80.0	40.000

A面	躯体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	188.0	80.0	150.400

E面	躯体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	50.0	80.0	40.000

厚さ (mm)	質量 (g/枚)	質量 (g/cm ²)	製品の角度	目地幅 (mm)
18.0	260.0	1.38	直角	2.0

※当品質評価表について、最新仕様を適用していただくため、従来仕様と異なる項目が追加され、その位置が変更されている場合があります。最新仕様までご確認ください。

※単位はすべてmmです。

タイル品質評価表

検査項目	基準値	測定値	結果	結果	書式
外形	1面側の寸法における欠点 平物・役物側面欠点	平直度の割合(%)	0.0	不適合品の割合	0.0%
		欠点の有無	次へ	次へ	0.0%
		平均値	0.0%	0.0%	0.0%
		最大値	0.0%	0.0%	0.0%
	A面の長さ	平均値	±2.4mm	0.0%	0.0%
		最大値	0.0%	0.0%	0.0%
		最小値	0.0%	0.0%	0.0%
		最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%
	A面の幅	平均値	±1.2mm	0.0%	0.0%
		最大値	0.0%	0.0%	0.0%
		最小値	0.0%	0.0%	0.0%
		最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%
E面の長さ	平均値	±0.6mm	0.0%	0.0%	
	最大値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最小値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%	
E面の幅	平均値	±1.2mm	0.0%	0.0%	
	最大値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最小値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%	
厚さ	平均値	±1.2mm	0.0%	0.0%	
	最大値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最小値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%	
ばり	A面の長さばり	平均値	0.0mm以下	0.0%	0.0%
		最大値	0.0%	0.0%	0.0%
		最小値	0.0%	0.0%	0.0%
		最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%
	A面の幅ばり	平均値	1.4mm以下	0.0%	0.0%
		最大値	0.0%	0.0%	0.0%
		最小値	0.0%	0.0%	0.0%
		最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%
	E面の長さばり	平均値	1.0mm以下	0.0%	0.0%
		最大値	0.0%	0.0%	0.0%
		最小値	0.0%	0.0%	0.0%
		最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%
E面の幅ばり	平均値	1.4mm以下	0.0%	0.0%	
	最大値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最小値	0.0%	0.0%	0.0%	
	最大値と最小値の差	0.0%	0.0%	0.0%	
裏面の高さ	0.3mm以下	0.0%	0.0%	0.0%	
吸水率	E11類:10.0%以下	0.0%	0.0%	0.0%	
曲げ破壊強度	800N以上	0.0%	0.0%	0.0%	
経年劣化	ひび割れ、はがれないこと	0.0%	不適合品の枚数	0.0%	
耐染み性能	塩化アンモニウム	クラスA	0.0%	0.0%	
		クラスB	0.0%	0.0%	
		クラスC	0.0%	0.0%	
	硫酸銅	クラスA	0.0%	0.0%	
		クラスB	0.0%	0.0%	
		クラスC	0.0%	0.0%	
	クエン酸溶液	クラスA	0.0%	0.0%	
		クラスB	0.0%	0.0%	
		クラスC	0.0%	0.0%	
	水酸化ナトリウム溶液	クラスA	0.0%	0.0%	
		クラスB	0.0%	0.0%	
		クラスC	0.0%	0.0%	
次亜塩素酸ナトリウム	クラスA	0.0%	0.0%		
	クラスB	0.0%	0.0%		
	クラスC	0.0%	0.0%		
耐凍結	凍結による表面劣化(凍結融解の繰り返しによる表面の剥離、ひび割れ、欠損)は認められないこと	0.0%	不適合品の枚数	0.0%	
役物面の欠点	役物面を撮影した写真(縦向き)を添付してください	0.0%	不適合品の枚数	0.0%	

① 各検査項目に対応する検査データを入力または選択する。

※ 「7.タイル品質評価表入力」画面では、「6.タイル寸法・質量情報」までに入力した情報に基づき、自動的に必要な検査項目と基準値が表示されます。

※ 入力桁数は、書式に記された桁数で入力してください。

④ 吸水率と成形方法によって許容差が異なります。

③ 実際に行った吸水率の試験方法を選択する。

役物タイルの裏面状態を示す写真をPNGまたはJPEG形式で添付する。

② 「次へ」をクリックする。

8. タイル図面ファイル転送

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル図面ファイル転送

メニュー

ログアウト



参照ボタンを押して図面ファイルを選択後、「ファイル転送」ボタンを押してください。
ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

タイル図面ファイル

A screenshot of a web application interface for uploading tile drawing files. It features a text input field containing 'C:\TestCase\sampl' and a '参照...' (Reference) button. Below this are 'ファイル転送' (File Transfer) and '戻る' (Back) buttons. Two callout boxes provide instructions: the first points to the '参照...' button, and the second points to the 'ファイル転送' button.

① 先ほど入力したタイル単体の図面を PDF 形式で添付する。

② 「ファイル転送」をクリックする。

全国タイル工業組合

10. 追加申請確認

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 追加申請確認

メニュー

ログアウト



追加で申請する製品情報の入力を行いますか？

同一製品シリーズ他形状データ入力

他製品シリーズデータ入力

申請製品一覧確認へ

- (a)「同一製品シリーズ他形状データ入力」を行なうか、
- (b)「他製品シリーズデータ入力」を行なうか、
- (c)「申請製品一覧画面」を表示するか、
を選択する。

※(a)を選んだ場合は、進捗番号 2 の申請製品情報からの入力になります。

(b)を選んだ場合は、進捗番号 1 の認定区分入力からの入力になります。

(c)を選んだ場合は、データ入力を終了し、申請完了操作へと進みます。

全国タイル工業組合

11. 申請製品一覧

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請製品一覧

メニュー ログアウト



申請製品一覧を確認し、「審査料確認」ボタンを押してください。

1件

No.	認定区分	タイル情報		接着剤情報			適用下地	
		製品名	品番	製品名	品番	施工方法	モルタル系	窯業系SD
1	単体タイル(T2)	ベタット	ZENTA-13PT/***(0011は対象外)					適用

連絡事項(1000文字まで) ※この欄は申請マニュアル4.(18)に従い記入

① 申請した製品の情報を確認する。

② 連絡しておきたい事項があればここに記入する。

審査料確認 戻る

③ 「審査料確認」をクリックする。

全国タイル工業組合

12. 審査料確認

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 審査料確認

メニュー

ログアウト



金額を確認し、「申請」ボタンを押してください。

	価格	審査件数	計
タイル型式 窯業系SD 審査料	2,100 円	1	2,100 円
合計(税込)			2,100 円

申請

戻る

① 審査料を確認する。

② 問題なければ「申請」をクリックする。

※ 「申請してよろしいですか？」という確認メッセージが表示され、そこで、「OK」を押すと申請が完了し、申請費用が発生します。以降は修正できません。

全国タイル工業組合

13. 申請完了

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請完了

メニュー

ログアウト

申請完了しました。長時間の入力ありがとうございました。
確認メールが自動送信されますので、1日経ってもメールが届かない方は事務局に連絡してください。



全国タイル工業組合