

単体の平物タイルの個別認定の新規申請(特別申請)の手順

平成 26 年 03 月 31 日

全国タイル工業組合

申請の基本的な流れを下記に記します。

進捗番号とは、申請システムの各画面上部に5角形矢印で表示される番号を意味します。

進捗番号	項目 (各画面タイトル)	
	ログイン	
	メニュー(新規申請)	
1	認定区分入力	
2	申請製品情報	
3	タイル情報入力	タイル基本情報
		タイル寸法・質量情報
		タイル品質評価表
		タイル図面ファイル転送
4	組み合わせ情報入力	接着剤情報選択
		組み合わせ品質評価表
		接着剤情報確認
5	製品情報確認	
6	追加申請確認	
7	申請製品一覧	
8	審査料確認	
	申請完了	

※ 組み合わせ接着剤数が2個以上の時は、その数だけ進捗番号4を繰り返します。

1. ログイン

Q-CAT 申請システム ログイン

ユーザーIDとパスワードを入力し、「ログイン」ボタンを押してください。

ユーザーID	kabusikizenta
パスワード	●●●●●●●●●●

ログイン

ユーザーID、パスワードを入力する。



全国タイル工業組合

2. メニュー

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム メニュー

ログアウト

メニューを選択してください。

申請者管理

- [パスワード変更](#)
- [申請者情報表示](#)
- [申請者課金情報](#)
- [製造元管理](#)

初期パスワードはセキュリティ上、必ず変更してください。

申請データ管理

- [新規申請](#)
- [申請データ一覧表示](#)
- [サンプル・入金待ち申請データ一覧](#)
- [申請前データ一覧](#)
- [適用下地追加申請](#)

「新規申請」をクリックする。

追加・変更届管理

- [追加・変更届申請](#)
- [申請データ一覧](#)

製品データ管理

- [タイル登録品一覧](#)
- [タイル登録廃止](#)
- [接着剤登録品一覧](#)
- [接着剤登録廃止](#)

Q-CAT利用料管理

- [Q-CAT登録品出荷数量報告](#)
- [返金額一覧](#)

全国タイル工業組合

3. 認定区分入力

ログインユーザー: 轉ゼンタ

Q-CAT 申請システム 認定区分入力

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

製品名	<input type="text" value="オチーヌ"/>
認定区分	<input type="text" value="単体タイル[個別](特別)"/>
適用下地	<input type="checkbox"/> モルタル下地 <input checked="" type="checkbox"/> 窯業系サイディング下地 <small>※個別認定の申請の場合、適用下地は1つのみ選択してください。</small>

① 製品名を入力する。
② 認定区分を選択する。
③ 「窯業系サイディング下地」を選択する。(※)
注意事項に注意して選択してください。

※タイルの個別認定の申請をされる場合は下記を確認の上、申請してください。

【認定区分について】

タイルの個別認定の申請方法には、通常申請(認定区分に(通常)と表記)と特別申請(認定区分に(特別)と表記)があります。

通常申請： 特別申請以外の通常の申請方法

特別申請： Q-CAT認定規格の別表3,4,7~10の「基準区分」が「JIS」と表示された検査項目を自社で定める基準で申請する場合の特別な申請方法(申請マニュアル参照)

なお、特別申請の場合には、申請時にTopページの「特別申請用品質評価表」が必要となるため、事前にダウンロードをしてください。

※適用下地については、下記を確認してください。

【適用下地について】

モルタル下地： 「モルタル下地」、「コンクリート下地」、「抽出成型セメント板下地」を対象とします。

窯業系サイディング下地： 「窯業系サイディング材の下地」を対象とします。

※両用(モルタル下地兼窯業系サイディング下地)として申請する場合の注意点

両用として申請した場合、どちらか1つだけ下地を廃止することは出来ません。
どちらか1つだけ下地を廃止する可能性がある場合は、下地毎に申請してください。

次へ

戻る

④ 「次へ」をクリックする。

全国タイル工業組合

※

モルタル下地、窯業系サイディング下地を両方とも選択した場合(両用として申請する場合)も本紙の手順で申請する。

注意)

両用として申請した場合、どちらか1つだけ廃止することができませんので、廃止の可能性がある場合は、下地毎に申請してください。

4. 申請製品情報入力

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請製品情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		モルタル系	窯業系SD
オチャーヌ	単体タイル[個別](特別)		適用

品番	ZENTA-B/OTN***	
対象外色番号	001	色番号なし <input type="checkbox"/>
接着剤申請数	1	
製造元	(株)ゼンタ全田工場	

申請に使用するJIS A 5209基準及び「裏面反り」、「裏あしの高さ」の検査データについて、以下を適用する。
「タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、検査データを1つのPDFファイルで添付する。

検査データ	種類	<input checked="" type="radio"/> JIS A 5209認証がある製造元の検査データで申請 <input type="radio"/> タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請
	ファイル	<input type="text"/> <input type="button" value="参照..."/>

次へ

戻る

⑤ 種類: 検査データが、どこで測定したデータであるかを選択(チェック)する。

⑥ ファイル: ⑤で「JNLA 登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、JNLA 登録試験所の検査データの写しを1つのPDFファイルで添付する。

※自社基準で申請する項目のデータも必要です。
(「JIS A 5209 認証がある製造元の検査データで申請」を選択した場合はデータ添付の必要はありません。)

※ 注意

この入力欄は、Q-CAT 認定規格の 7.で記す「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当する場合には表示されませんが、その場合は入力の必要はありません。

各申請者が「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当するか否かについては、ID 登録の時の届出情報により管理されています。

① 品番: 色番に相当する文字は「*」で入力(例えば ZENTA-B/OTN001 の 001 が色番なら、ZENTA-B/OTN***と入力)する。

② 対象外色番号: 認定の対象とならない色番号があれば、その番号を入力(例えば 001 が対象外なら、001 と入力)する。なければ「なし」のチェックボックスにチェックを入れる。(※申請後の色追加や色番号変更は、品質特性が申請内容と同等であれば申請の必要はありません。)

③ 接着剤申請数: 組合せ接着剤の数を入力する。

④ 製造元: 「製造元の登録」で登録した製造元から、当該品番の製造元を選択する。

⑦ 「次へ」をクリックする。

5. タイル基本情報入力

ログインユーザー: 00ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル基本情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定
オチーヌ	単体タイル[個別](特別)

製品情報

品番	対象外色番号
ZENTA-B/OTN***	001

タイル基本情報

No.	形状区分		施釉/無釉	吸水率と成形方法による区分	面状
	形状名称	平/役物			
1	ボーダー	平物	施釉	AI類	人為的に表面を凸凹にしたもの

※「吸水率と成形方法による区分」の選択により製作寸法による許容差が変わります。

【吸水率と成形方法について】

申請に合わせた区分を選択してください。

吸水率： I～Ⅲ類

成形方法： A 押し成形
B プレス成形

組合せ： AI～AⅢ (新JIS規格)
BI～BⅢ (新JIS規格)

次へ

戻る

全国タイル工業組合

⑥ 「次へ」をクリックする。

- ① 形状名称: 申請するタイルの最も適切な一般的呼称を選択する。
- ② 平/役物: 平物タイルの申請なので「平物」を選択する。
- ③ 施釉/無釉: 施釉か無釉かを選択する。
- ④ 吸水率と成形方法による区分: 測定結果に基づく吸水率による区分と成形方法による区分を選択する。Ⅲ類以上の吸水率の時は「その他」を選択する。
- ⑤ 面状: 平面か人為的に表面を凹凸にしたものかを選択する。

6. タイル寸法・質量情報入力

ログインユーザー: 00ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル寸法・質量情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		モルタル系	窯業系SD
オチーヌ	単体タイル[個別](特別)		

製品情報

品番	対象外色番号
ZENTA-B/OTN***	001

タイル基本情報

No.	形状区分		施釉/無釉	吸水率と成形方法による区分
	形状名称	平/役物		
1	ボーダー	平物	施釉	A1類

タイル寸法・質量情報

単体の製作寸法		面積 (cm ²)	厚さ (mm)	(g/枚)	(g/cm ²)	(mm)
長さ(mm)	幅(mm)					
397.0	77.0		13.0	833.3		2.0

① 長さ、幅、厚さを製作寸法で、
質量を製作質量で、
目地幅は施工時の最大値で
入力する。

※ 小数点第1位がゼロの時は、小数点第1
位の入力を省略できます。

※ 面積、質量(g/cm²)は自動計算されます。

次へ

戻る

②「次へ」をクリックする

全国タイル工業組合

7. タイル品質評価表入力

ログインユーザー: 神谷 文彦

Q-CAT 申請システム タイル品質評価表

メニュー ログアウト



各項目を書式で指定された形式で入力し、「次へ」ボタンをクリックしてください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地
オデッセ	単体タイル(個別川)(特別)	モルタル系 実業系 SD 適用

製品情報

品番	対象外色番号	製法元
ZENTRA-BのTK***	001	(株)アスタイル会山工場

タイル基本情報

No.	形状区分		施釉種類	吸水率と成形方法による区分	面状
	形状名称	平/俊物			
1	ボーダー	平物	施釉	A1型	人為的に表面を凸凹にしたもの

タイル寸法・質量情報

単体の製作寸法		面積 (cm ²)	厚さ (mm)	質量		目地幅 (mm)
長さ(mm)	幅(mm)			(g/枚)	(g/cm ²)	
397.0	77.0	305.6900	13.0	603.3	2.7	2.0

※曲げ強度試験について
基準値を満たしていないが、建物の形状に対して有効な手段が確され、その性能が確認されている場合には、事務員までご連絡ください。

書式に記入してください。0は数値、*は省略可能な数値です。

タイル品質評価表

検査項目	基準値	試験枚	結果	書式	
外観	1個のタイルにおける欠点 不適合品の割合が5%以下	10 ³	不適合品の割合 5.0%	+0.0	
寸法	タイル相互間の欠点 あってはならない	約10 ³	欠点の有無 次点無し		
	長さ	±3.5mm	10個	平均値 397.3mm	+0.0+
			10個	最大値 397.5mm	+0.0+
			10個	最小値 397.0mm	+0.0+
	幅	±2.0mm	10個	平均値 77.3mm	+0.0+
			10個	最大値 77.5mm	+0.0+
			10個	最小値 77.0mm	+0.0+
	厚さ	±1.5mm	10個	平均値 13.3mm	+0.0+
			10個	最大値 13.5mm	+0.0+
			10個	最小値 13.0mm	+0.0+
	ばち	3.5mm以下	10個	平均値 0.9mm	0.0+
			10個	最大値 0.9mm	0.0+
10個			最小値 0.1mm	0.0+	
10個			最大値と最小値の差 0.8mm	0.0+	
反り	2.0mm以下	10個	平均値 0.9mm	0.0+	
		10個	最大値 0.9mm	0.0+	
		10個	最小値 0.1mm	0.0+	
		10個	最大値と最小値の差 0.8mm	0.0+	
反り	測定結果を記入する	10個	平均値 0.4mm	0.0+	
		10個	絶対値が最大となる値 0.5mm	0.0+	
面反り	測定結果を記入する	10個	平均値 0.5mm	0.0+	
		10個	絶対値が最大となる値 0.5mm	0.0+	
直角性	2.0mm以下	10個	平均値 0.6mm	0.0+	
表あし	表あしの高さ 測定結果を記入する	10個	絶対値の最大値 0.6mm	0.0+	
		10個	平均値 0.0mm	0.0+	
吸水率	A1型: 3.0%以下	5個	平均値 2.0%	+0.0+	
		5個	最大値 3.0%	+0.0+	
曲げ破壊荷重	680N以上	5個	最小値 760N	+10.0+	
耐貫入性	貫入が生じてはならない	5個	貫入の生じた試験の個数 0個	0	
耐薬品性	塩化アンモニウム	クラス分類	5個	クラスA 5個	0
			5個	クラスB 0個	0
			5個	クラスC 0個	0
	塩酸溶液	クラス分類	5個	クラスA 3個	0
			5個	クラスB 1個	0
			5個	クラスC 1個	0
	クエン酸溶液	クラス分類	5個	クラスA 5個	0
			5個	クラスB 0個	0
			5個	クラスC 0個	0
	水酸化ナトリウム溶液	クラス分類	5個	クラスA 5個	0
			5個	クラスB 0個	0
			5個	クラスC 0個	0
次亜塩素酸ナトリウム	クラス分類	5個	クラスA 5個	0	
		5個	クラスB 0個	0	
		5個	クラスC 0個	0	
環境配慮	【国策】による揮発物含有率の削減の推進に際しては、法律「揮発性有機化合物法」に適合すること	-	法に適合	適合品である	

特別申請で申請する検査項目の品質データ(基準値、試験枚、結果)を所定の書式にて、PDFファイルとして添付してください。
特別申請の品質データ

ファイルサイズはなるべく小さくお願ひいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

次へ

① 各検査項目に対応する検査データを入力または選択する。
※ 自社基準で申請する検査項目の結果欄は空欄にしてください。JIS A 5209 基準のまま申請する検査項目は、結果欄に値を入力してください。

※ 「7.タイル品質評価表入力」画面では、「6.タイル寸法・質量情報」までに入力した情報に基づき、自動的に必要な検査項目と基準値が表示されます。

※ 入力桁数は、書式に記された桁数で入力してください。

⑤ 吸水率と成形方法によって許容差が異なります。

④ 実際に行った吸水率の試験方法を選択する。

③ 自社基準で申請する検査項目の品質データを所定の書式でPDFで添付する。

② 「次へ」をクリックする。

8. タイル図面ファイル転送



参照ボタンを押して図面ファイルを選択後、「ファイル転送」ボタンを押してください。
ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

タイル図面ファイル

図面ファイル

E:\¥30_タイル¥テストpc\ 参照...

ファイル転送

戻る

① 先ほど入力したタイル単体の図面を PDF 形式で添付する。

② 「ファイル転送」をクリックする。

全国タイル工業組合

9. 接着剤情報選択



検索条件を入力し、「検索」ボタンを押してください。

会社名	<input type="text"/>
認定区分	<input type="text"/>
製品名	<input type="text" value="のび〜る"/>
品番	<input type="text"/>

検索

① 接着剤の検索条件を入力し、検索ボタンを押す。

3 件中 1 - 3 件目

会社名	認定区分	製品名	品番	選択
(株)ゼンタ	接着剤(Y1)	よのび〜る	YOU-NOBIRU/Z**	選択
(株)ゼンタ	接着剤(Y1)	よのび〜るR	YOU-NOBIRU-R/Z**	選択
(株)ゼンタ	接着剤(Y3)	よのび〜るR	YOU-NOBIRU-R/Z**	選択

② 表示された一覧の中から、組合せ接着剤として申請する接着剤を選択する。

<< < 1 > >>

戻る

全国タイル工業組合

10. 組み合わせ品質評価表

① データを入力する場合

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 組み合わせ品質評価表 1個目/1個

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。
ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		モルタル系	窯業系SD
オチーヌ	単体タイル [個別] (特別)		適用

製品情報

品番	ZENTA-B/OTN***
接着剤情報	会社名
	(株)ゼンタ

① 申請する施工方法(くし目)を選択する。
※ 施工方法の選択は、組合せ品質の検査データを取得する際に行った施工方法と同一でなければなりません。
※ 「その他」を選択した場合は、具体的な施工方法を右欄に記載してください。

施工方法

施工方法(くし目)	<input type="text" value="その他"/> <input type="text" value="その他の場合のみ入力 10mmクシ目"/>
-----------	--

書式に従って入力してください。0は数値、*は省略可能な数値です。

組み合わせ品質評価表

検査項目	基準値	試験回数	結果	書式
平物タイルのずれ抵抗性	0.5mm以下	3	ずれの量	0.0
付着面積	タイル裏面に接着剤が均一に80%以上付着していること	3	平均値	**0.0
			最小値	**0.0
			写真添付 (PNGまたはJPEG形式)	C:\TestCase\sampl 参照...

※ Q-CAT認定規格別表3の*8に該当する場合は、「組み合わせ品質データの引用」を選択することで、「組み合わせ品質評価表」の入力を省略することができます。

組み合わせ品質データの引用

製造条件、裏面形状が同一と見なせる

申請番号	製品名	品番

次へ

戻る

④ 「次へ」をクリックする。

※ 注意

Q-CAT 認定規格の別表 3 欄外の*2 に記載する条件を満たすときは、申請済みの品番の品質データを引用でき、組合せ品質評価表の検査データの入力を省略できます。
具体的な申請の仕方は、次頁②で説明します。

全国タイル工業組合

※ずれ抵抗性試験の省略について

ずれ抵抗性試験を省略する条件は、Q-CAT 認定規格の別表 3 欄外の*5 に記載されています。
省略の条件が満たされていない場合、ずれ抵抗性試験の省略欄は表示されません。

組み合わせ品質評価表

検査項目	基準値	試料数	結果	書式
平物タイルのずれ抵抗性	<input type="checkbox"/> ずれ抵抗性試験の省略			
	0.5mm以下	3	ずれの量	<input type="text"/> mm 0.0
	面において接着剤が均一に80%以上付着	1	平均値	<input type="text"/> % **0.0

チェックを入れることで、ずれ抵抗性試験の結果入力を省略できます

②組み合わせ品質データの引用をする場合

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 品質データを引用する申請データ検索 1個目/1個

メニュー

ログアウト



検索条件を入力し、「検索」ボタンを押してください。

認定区分	<input type="text"/>
製品名	<input type="text"/>
品番	<input type="text"/>
申請番号	<input type="text"/>
開始日	<input type="text"/>
終了日	<input type="text"/>
出力順	認定区分の昇順 <input type="text"/>

① 引用するデータの検索条件を入力し、検索ボタンを押す。

3件中 1 - 3 件目

No.	認定区分	タイル情報		接着剤情報			申請情報		選択
		製品名	品番	製品名	品番	施工方法	申請番号	申請日	
1	単体タイル [個別](特別)	オチーヌ	ZENTA-B/OTN*** (001は対象外)	のび〜る	TUKU-NOBIRU/ Z**	その他	TXA10060001S	2010/06/17	選択
2	表張りユニット タイル[個別](特別)	ズレナイナイ	ZENTA-ZUR/*** (001は対象外)	のび〜る	TUKU-NOBIRU/ Z**	5mmくし目平 押さえ	TXB10060001S	2010/06/17	選択
3	裏ネットユ ニットタイル [個別](特別)	ピタットさん	ZENTA-75/PIT-*** (001は対象外)	のび〜るライ ト	TUKU-NOBIRU- R/Z**	3mmくし目	TXD10060001S	2010/06/18	選択

② 表示された一覧の中から、引用するデータを選択する。

<< < 1 > >>

全国タイル工業組合

11. 接着剤情報確認

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 接着剤情報確認

メニュー

ログアウト



接着剤の情報を確認し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		モルタル系	窯業系SD
オチーヌ	単体タイル[個別](特別)		適用

製品情報

品番	対象外色番号	製造元
ZENTA-B/OTN***	001	(株)ゼンタ全田工場

会社名	認定区分	製品名	品番	施工方法(くじ目)	修正
(株)ゼンタ	接着剤(Y1)	ようのび〜る	YOU-NOBIRU/Z**	その他	修正

次へ

- ① データを確認する。
修正の必要があるときは「修正」をクリックする。

- ② 「次へ」をクリックする。

全国タイル工業組合

12. 製品情報確認

ログインユーザー情報
メニュー ログアウト

Q-CAT 申請システム 製品情報確認

各項目を確認し、決定ボタンを押してください。決定ボタンを押すと、以下データの決定はできません。

申請情報		認定区分		適用下地	
製品名		認定区分		適用下地	
オナーズ		単体タイル(固形)		モルタル系 建築系(S)	

製品情報		対象外台番号		製造元	
Z0074-6070000		001		(株)フタバ工業工場	

製品情報修正

タイル基本情報		形状区分		形状区分		吸水率と吸水方法による区分		形状	
No.	形状名称	平形物	形状区分	吸水率	吸水方法	吸水率	吸水方法	形状	形状
1	ポーター	平物	規格	41型	1型	人脚等に汚染を防止したもの			

タイル寸法・質量情報		面積 (cm ²)		厚さ (mm)		質量 (g/枚)		目録値 (mm)	
長さ(mm)	幅(mm)	面積	厚さ	質量	目録値	長さ(mm)	幅(mm)	質量	目録値
397.0	77.0	305.890	13.0	893.0	2.1	2.0			

タイル品質検査		基準値		試験数		結果		
分類	検査項目	基準値	試験数	結果	結果	結果	結果	
寸法	1個のタイルにおける欠点	不適合品の割合が以下	1*	不適合品の数	5/0	5.0%		
	タイル相互間の欠点	あってはならない	0%	欠点の数	0	0.0%	欠点無し	
	長さ	平均値		10	平均値	397.0	mm	
		最大値	±0.5	10	最大値	397.5	mm	
		最小値		10	最小値	397.0	mm	
		最大値と最小値の差		10	最大値と最小値の差	0.5	mm	
	幅	平均値		10	平均値	77.0	mm	
		最大値	±0.5	10	最大値	77.5	mm	
		最小値		10	最小値	77.0	mm	
		最大値と最小値の差		10	最大値と最小値の差	0.5	mm	
	厚さ	平均値		10	平均値	13.0	mm	
		最大値	±1.5	10	最大値	14.5	mm	
最小値			10	最小値	13.0	mm		
最大値と最小値の差			10	最大値と最小値の差	1.5	mm		
ばり	平均値		10	平均値	0.3	mm		
	最大値	3.5mm以下	10	最大値	0.5	mm		
	最小値		10	最小値	0.1	mm		
	最大値と最小値の差		10	最大値と最小値の差	0.4	mm		
幅のばり	平均値		10	平均値	0.3	mm		
	最大値	2.0mm以下	10	最大値	0.5	mm		
	最小値		10	最小値	0.1	mm		
	最大値と最小値の差		10	最大値と最小値の差	0.4	mm		
反り	平均値		10	平均値	0.4	mm		
	最大値	±0.5	10	最大値	0.5	mm		
	最小値		10	最小値	0.5	mm		
	最大値と最小値の差		10	最大値と最小値の差	0.5	mm		
透水性	平均値	2.0mm以下	10	平均値	0.5	mm		
	最大値		10	最大値	0.8	mm		
	最小値		10	最小値	0.5	mm		
	最大値と最小値の差		10	最大値と最小値の差	0.3	mm		
裏返し	平均値		10	平均値	0.0	mm		
	最大値	裏返し率を記入する	10	最大値	0.0	mm		
	最小値		10	最小値	0.0	mm		
	最大値と最小値の差		10	最大値と最小値の差	0.0	mm		
吸水率	平均値	41型・3.0%以下	5	平均値	2.0	%		
	最大値		5	最大値	3.0	%		
	最小値		5	最小値	0.0	%		
	最大値と最小値の差		5	最大値と最小値の差	3.0	%		
耐水浸透試験	平均値	80%以上	5	平均値	80	%		
	最大値		5	最大値	80	%		
	最小値		5	最小値	80	%		
	最大値と最小値の差		5	最大値と最小値の差	0	%		
耐凍入性	凍入が生じてはならない		5	凍入の生じた試験の回数	0	回		
	塩化アンモニウム	クラス分類	5	クラスA	0	回		
			5	クラスB	0	回		
			5	クラスC	0	回		
	硫酸銅	クラス分類	5	クラスA	3	回		
			5	クラスB	1	回		
			5	クラスC	1	回		
	耐薬品性	クエン酸溶液	クラス分類	5	クラスA	5	回	
			5	クラスB	0	回		
			5	クラスC	0	回		
		水酸化ナトリウム溶液	クラス分類	5	クラスA	5	回	
			5	クラスB	0	回		
		5	クラスC	0	回			
耐塩化カルシウム	クラス分類	5	クラスA	5	回			
		5	クラスB	0	回			
		5	クラスC	0	回			
耐硫酸銅ナトリウム	クラス分類	5	クラスA	5	回			
		5	クラスB	0	回			
		5	クラスC	0	回			

製品情報修正

タイル添付ファイル	
添付ファイル	SAMPLE.pdf

タイル添付ファイル修正

組み合わせ情報		製品情報		JIS A 5552認定番号	
会社名	製品名	品番	JIS A 5552認定番号		
株式会社	ポーター	E9-11/L7/000			

組み合わせ情報		組み合わせ情報	
施工方法(目)	その他	その他の場合のみ入力 10mm以下目	

組み合わせ情報		組み合わせ情報	
検査項目	基準値	試験数	結果
平物タイルの吸水率	0.5%以下	3	吸水率
吸水率	タイル表面に無層部が同時に吸水していること	3	吸水率
	写真添付(吸水方法は写真添付)		吸水率

組み合わせ情報修正

組み合わせ情報		組み合わせ情報	
申請番号	製品名	品番	

組み合わせ情報修正

※申請時、添付した添付ファイルは、以下の添付ファイルとして、申請システムにアップロードする必要があります。アップロードが完了したら、アップロードの履歴を確認してください。

添付ファイル	
添付ファイル	写真

決定

製品情報、認定区分

① 入力した検査データなどを確認し、修正が必要であれば、各表の下にある修正ボタンを押して修正する。

※ JIS A 5209 基準値以外の基準値で管理する場合は、審査委員会での判断をスムーズにするため、その管理値でも施工品質に問題がないことを示す説明資料がありましたら、最下段の「補足添付ファイル」に添付してください。

タイルの情報

接着剤及び組合せの情報

※注意 組合せ接着剤の数を「2」以上にした場合は、その数だけこの部分の表があります。

② 申請時に連絡しておきたい資料があれば添付する。

③ 確認、及び必要に応じて修正したら、「決定」をクリックする。

13. 追加申請確認

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 追加申請確認

メニュー

ログアウト



追加で申請する製品情報の入力を行いますか？

同一製品シリーズ他形状データ入力 他製品シリーズデータ入力 申請製品一覧確認へ

- (a)「同一製品シリーズ他形状データ入力」を行なうか、
 - (b)「他製品シリーズデータ入力」を行なうか、
 - (c)「申請製品一覧画面」を表示するか、
- を選択する。

※(a)を選んだ場合は、進捗番号 2 の申請製品情報からの入力になります。

(b)を選んだ場合は、進捗番号 1 の認定区分入力からの入力になります。

(c)を選んだ場合は、データ入力を終了し、申請完了操作へと進みます。

全国タイル工業組合

14. 申請製品一覧

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請製品一覧

メニュー

ログアウト



申請製品一覧を確認し、「審査料確認」ボタンを押してください。

1件

No.	認定区分	タイル情報		接着剤情報			適用下地	
		製品名	品番	製品名	品番	施工方法	モルタル系	窯業系SD
1	単体タイル[個別] (特別)	オチーヌ	ZENTA-B/OTN*** (001は対象外)	ようのび〜る	YOU-NOBIRU/Z**	その他		適用

連絡事項(1000文字まで) ※この欄は申請マニュアル4.(18)に...してください

① 申請した製品の情報を確認する。

③ 連絡しておきたい事項があればここに記入する。

審査料確認

戻る

② 「審査料確認」をクリックする。

全国タイル工業組合

15. 審査料確認

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 審査料確認

メニュー

ログアウト



金額を確認し、「申請」ボタンを押してください。

	価格	審査件数	計
個別(特別) 業系SD 審査料	6,300 円	1	6,300 円
合計(税込)			6,300 円

申請

戻る

① 審査料を確認する。

② 問題なければ「申請」をクリックする。

※ 「申請してよろしいですか？」という確認メッセージが表示され、そこで、「OK」を押すと申請が完了し、申請費用が発生します。以降は修正できません。

全国タイル工業組合

16. 申請完了

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請完了

メニュー

ログアウト

申請完了しました。長時間の入力ありがとうございました。
確認メールが自動送信されますので、1日経ってもメールが届かない方は事務局に連絡してください。



全国タイル工業組合