

## 単体の平物タイルの個別認定の新規申請(特別申請)の手順

令和2年7月30日  
全国タイル工業組合

申請の基本的な流れを下記に記します。

進捗番号とは、申請システムの各画面上部に5角形矢印で表示される番号を意味します。

進捗番号	項目 (各画面タイトル)	
	ログイン	
	メニュー(新規申請)	
1	認定区分入力	
2	申請製品情報	
3	タイル情報入力	タイル基本情報
		タイル寸法・質量情報
		タイル品質評価表
		タイル図面ファイル転送
4	組み合わせ情報入力	接着剤情報選択
		組み合わせ品質評価表
		接着剤情報確認
5	製品情報確認	
6	追加申請確認	
7	申請製品一覧	
8	審査料確認	
	申請完了	

※ 組み合わせ接着剤数が2個以上の時は、その数だけ進捗番号4を繰り返します。

## 1. ログイン

### Q-CAT 申請システム ログイン

---

ユーザーIDとパスワードを入力し、「ログイン」ボタンを押してください。

ユーザーID	kabusikizenta
パスワード	●●●●●●●●●●

ログイン

ユーザーID、パスワードを入力する。



---

全国タイル工業組合

## 2. メニュー

ログインユーザー: (株)ゼンタ

### Q-CAT 申請システム メニュー

ログアウト

メニューを選択してください。

#### 申請者管理

- [パスワード変更](#)
- [申請者情報表示](#)
- [申請者課金情報](#)
- [製造元管理](#)

初期パスワードはセキュリティ上、必ず変更してください。

#### 申請データ管理

- [新規申請](#)
- [申請データ一覧表示](#)
- [サンプル・入金待ち申請データ一覧](#)
- [申請前データ一覧](#)
- [適用下地追加申請](#)

「新規申請」をクリックする。

#### 追加・変更届管理

- [追加・変更届申請](#)
- [申請データ一覧](#)

#### 製品データ管理

- [タイル登録品一覧](#)
- [タイル登録廃止](#)
- [接着剤登録品一覧](#)
- [接着剤登録廃止](#)

#### Q-CAT利用料管理

- [Q-CAT登録品出荷数量報告](#)
- [返金額一覧](#)

全国タイル工業組合

### 3. 認定区分入力

ログインユーザー：株式会社  
申請者：株式会社

#### Q-CAT 申請システム 認定区分入力

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

製品名	<input type="text" value="オチーヌ"/>
認定区分	単体タイル[個別] (特別)
適用下地	<input type="checkbox"/> セメント系 <input checked="" type="checkbox"/> 窯業系サイディング下地 ※個別認定の申請の場合、適用下地は1つのみ選択してください。
ALCパネル下地	<input checked="" type="radio"/> 適用 <input type="radio"/> 適用外 ※適用外にした場合、登録後にALCパネル下地適用への変更はできません。 ※タイル、下地処理材、接着剤等タイル張り層の質量が30kg/m <sup>2</sup> 以下を適用条件としています。

① 製品名を入力する。  
② 認定区分を選択する。  
③ 「窯業系サイディング下地」を選択する。(※)  
注意事項に注意して選択してください。

※タイルの個別認定の申請をされる場合は下記を確認の上、申請してください。

【認定区分について】  
タイルの個別認定の申請方法には、通常申請(認定区分に(通常)と表記)と特別申請(認定区分に(特別)と表記)があります。

通常申請： 特別申請以外の通常の申請方法

特別申請： Q-CAT認定規格の別表3, 4, 7~10の「基準区分」が「JIS」と表示された検査項目を自社で定める基準で申請する場合の特別な申請方法(申請マニュアル参照)

なお、特別申請の場合には、申請時にTopページの「特別申請用品質評価表」が必要となるため、事前にダウンロードをしてください。

※適用下地については、下記を確認してください。

【適用下地について】

セメント系下地： 「モルタル下地」、「コンクリート下地」、「押出成形セメント板下地」を対象とします。

窯業系サイディング下地： 「窯業系サイディング材の下地」を対象とします。

ALCパネル下地： 「適用」にチェックの場合、対象とします。

※両用(セメント系下地兼窯業系サイディング下地)として申請する場合の注意点

両用として申請した場合、どちらか1つだけ下地を廃止することは出来ません。  
どちらか1つだけ下地を廃止する可能性がある場合は、下地毎に申請してください。

次へ

戻る

④ 「次へ」をクリックする。

全国タイル工業組合

※

セメント系下地、窯業系サイディング下地を両方とも選択した場合(両用として申請する場合)も本紙の手順で申請する。

注意)

両用として申請した場合、どちらか1つだけ廃止することができませんので、廃止の可能性がある場合は、下地毎に申請してください。

#### 4. 申請製品情報入力

ログインユーザー：株ゼンタ

申請者：株ゼンタ

### Q-CAT 申請システム 申請製品情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

#### 申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
オチーヌ	単体タイル[個別](特別)		適用

※適用下地(セメント系)に(注1)の表示がある場合、ALCパネル下地は適用外です。

品番	ZENTA-B/OTN***	
対象外色番号	001	色番号なし <input type="checkbox"/>
接着剤申請数	1	
製造元	(株)ゼンタ全田工場	

申請に使用するJIS A 5209基準及び「裏面反り」、「裏あしの高さ」の検査データについて、以下を適  
「タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、検査データを1つのPDFファイル

検査データ	種類	<input checked="" type="radio"/> JIS A 5209認証がある製造元の検査データで申請 <input type="radio"/> タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請
	ファイル	<input type="text"/> <input type="button" value="参照..."/>

次へ

戻る

- ① **品番**: 色番に相当する文字は「\*」で入力(例えば ZENTA-B/OTN001 の 001 が色番なら、ZENTA-B/OTN\*\*\*と入力)する。
- ② **対象外色番号**: 認定の対象とならない色番号があれば、その番号を入力(例えば 001 が対象外なら、001 と入力)する。なければ「なし」のチェックボックスにチェックを入れる。(※申請後の色追加や色番号変更は、品質特性が申請内容と同等であれば申請の必要はありません。)
- ③ **接着剤申請数**: 組合せ接着剤の数を入力する。
- ④ **製造元**: 「製造元の登録」で登録した製造元から、当該品番の製造元を選択する。

- ⑤ **種類**: 検査データが、どこで測定したデータであるかを選択(チェック)する。
- ⑥ **ファイル**: ⑤で「JNLA 登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、JNLA 登録試験所の検査データの写しを1つの PDF ファイルで添付する。  
 ※自社基準で申請する項目のデータも必要です。  
 (「JIS A 5209 認証がある製造元の検査データで申請」を選択した場合はデータ添付の必要はありません。)

#### ※ 注意

この入力欄は、Q-CAT 認定規格の 7.で記す「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当する場合には表示されませんが、その場合は入力の必要はありません。  
 各申請者が「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当するか否かについては、ID 登録の時の届出情報により管理されています。

⑦ 「次へ」をクリックする。

## 5. タイル基本情報入力

ログインユーザー: 輪ゼンタ

### Q-CAT 申請システム タイル基本情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

#### 申請情報

製品名	認定
オチーヌ	単体タイル[個別](特別)

#### 製品情報

品番	対象外色番号
ZENTA-B/OTN***	001

#### タイル基本情報

No.	形状区分		施釉/無釉	吸水率と成形方法による区分	面状
	形状名称	平/役物			
1	ボーダー	平物	施釉	AI類	人為的に表面を凸凹にしたもの

※「吸水率と成形方法による区分」の選択により製作寸法による許容差が変わります。

【吸水率と成形方法について】  
申請に合わせた区分を選択してください。

吸水率： I～Ⅲ類

成形方法： A 押し成形  
B プレス成形

組合せ： AI～AⅢ (新JIS規格)  
BI～BⅢ (新JIS規格)

次へ

戻る

全国タイル工業組合

⑥ 「次へ」をクリックする。

- ① 形状名称: 申請するタイルの最も適切な一般的呼称を選択する。
- ② 平/役物: 平物タイルの申請なので「平物」を選択する。
- ③ 施釉/無釉: 施釉か無釉かを選択する。
- ④ 吸水率と成形方法による区分: 測定結果に基づく吸水率による区分と成形方法による区分を選択する。Ⅲ類以上の吸水率の時は「その他」を選択する。
- ⑤ 面状: 平面か人為的に表面を凸凹にしたものかを選択する。

## 6. タイル寸法・質量情報入力

ログインユーザー: 株ゼンタ

### Q-CAT 申請システム タイル寸法・質量情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

#### 申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系 SD
オチャーヌ	単体タイル[個別](特別)		

#### 製品情報

品番	対象外色番号
ZENTA-B/OTN***	001

#### タイル基本情報

No.	形状区分		施釉/無釉	吸水率と成形方法による区分
	形状名称	平/役物		
1	ボーダー	平物	施釉	A1類

#### タイル寸法・質量情報

単体の製作寸法		面積 (cm <sup>2</sup> )	厚さ (mm)	質量 (g/枚)	質量 (g/cm <sup>2</sup> )	厚さ (mm)
長さ(mm)	幅(mm)					
397.0	77.0		13.0	833.3		2.0

① 長さ、幅、厚さを製作寸法で、  
質量を製作質量で、  
目地幅は施工時の最大値で  
入力する。

※ 小数点第1位がゼロの時は、小数点第1  
位の入力を省略できます。

※ 面積、質量(g/cm<sup>2</sup>)は自動計算されます。

次へ

戻る

② 「次へ」をクリックする

全国タイル工業組合

### Q-CAT 申請システム ALCパネル下地適用のタイル質量確認

ログインユーザー: NAS事務局

申請者: 株ゼンタ

メニュー

ログアウト



「ALCパネル現場タイル接着剤張り工法指針・同解説(日本建築工学会)」では、  
タイルと下地処理材(C-2,CM-2)および有機系接着剤等を含めたタイル張り層の質量が、  
30kg/m<sup>2</sup>(3.0g/cm<sup>2</sup>)以下となっておりますので、ご注意・ご配慮の上、申請して頂きますようお願い致します。

上述に関し問題ない場合、☑を入れ品質評価入力に進んで下さい。

タイル張り層の質量を考慮した上申請します。

進捗番号1の認定区分入力にて、ALC  
パネル下地を「適用」と選択し、かつ質  
量の値の範囲によっては、タイル質量  
確認画面での確認が必要となります。

③ チェックを入れる

次へ

戻る

④ 「次へ」をクリックする

全国タイル工業組合

# 7. タイル品質評価表入力

ログインユーザー：機センタ  
メニュー ログアウト

Q-CAT 申請システム タイル品質評価表

1 2 3 4 5 6 7 8

各項目を書式で指定された形式で入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地
オザーダ	単体タイル(個別)(特別)	モルタル系 商業系SD 適用

製品情報

品番	対象外色番号	製造元
正MA-6/OTW***	001	(株)ナスタイル金山工場

タイル基本情報

No.	形状区分		形状	取手等と成形方法による区分	備註
	形状名称	平/収物			
1	ボーダー	平物	特殊	A1種	人物等に異変を凸凹したものの

タイル寸法・質量情報

単体の製作寸法		面積 (cm <sup>2</sup> )	厚さ (mm)	質量		目地幅 (mm)
長さ(mm)	幅(mm)			(g/枚)	(g/cm <sup>2</sup> )	
397.0	77.0	305.6800	13.0	833.5	2.7	2.0

※単位換算等について  
要事項を添付していないが、建物の耐震規制に対して有効な手段が施され、その性能が確認されている場合には、事務用までご連絡ください。  
書式に記述して入力してください。0は数値、\*は省略可能な数値です。

タイル品質評価表

検査項目	基準値	試験数	結果	書式
外観	1枚のタイルにおける欠点 タイル相互間の欠点	1m <sup>2</sup> 約1m <sup>2</sup>	不適合品の割合が5%以下 欠点の有無	0.0 次を無し
寸法	長さ	±3.5mm	平均値	397.3 mm
			最大値	397.5 mm
			最小値	397.0 mm
	幅	±2.0mm	最大値と最小値の差	0.5 mm
			平均値	77.3 mm
			最大値	77.5 mm
厚さ	±1.5mm <small>※割肌面などの自社基準の場合 + 3.0 mm - 3.0 mm</small>	平均値	13.3 mm	
		最大値	13.5 mm	
		最小値	13.0 mm	
ばち	長さのばち	3.5mm以下	最大値	3.5 mm
			最小値	0.0 mm
			最大値と最小値の差	3.5 mm
	幅のばち	2.0mm以下	最大値	2.0 mm
			最小値	0.1 mm
			最大値と最小値の差	1.9 mm
裏り	裏面反り	測定結果を記入する	平均値	0.5 mm
	裏面反り	測定結果を記入する	最大値が最大となる値	0.5 mm
直角性	裏面反り	測定結果を記入する	平均値	0.5 mm
			最大値が最大となる値	0.5 mm
裏あし	裏あしの高さ	測定結果を記入する	平均値	0.0 mm
	裏あし	測定結果を記入する	最大値	0.0 mm
吸水率	吸水率	A1種：5.0%以下	平均値	2.0 %
曲げ破壊強度	曲げ強度	60N以上	平均値	69.4 N
			最小値	39.0 N
耐凍入性	塩化アンモニウム	クラス分類	購入の生じた試験の概数	0
			クラスA	0
			クラスB	0
	塩化カルシウム溶液	クラス分類	購入の生じた試験の概数	0
			クラスA	0
			クラスB	0
	不凍融溶液	クラス分類	購入の生じた試験の概数	0
			クラスA	0
			クラスB	0
	水酸化カリウム溶液	クラス分類	購入の生じた試験の概数	0
			クラスA	0
			クラスB	0
次亜塩素酸ナトリウム	クラス分類	購入の生じた試験の概数	0	
		クラスA	0	
		クラスB	0	
凍害試験	凍害試験	凍害試験	凍害試験	凍害試験

特別申請の品質データ

※単位換算等について  
要事項を添付していないが、建物の耐震規制に対して有効な手段が施され、その性能が確認されている場合には、事務用までご連絡ください。  
書式に記述して入力してください。0は数値、\*は省略可能な数値です。

決へ 戻る

① 各検査項目に対応する検査データを入力または選択する。  
※自社基準で申請する検査項目の結果欄は空欄にしてください。  
JIS A 5209 基準のまま申請する検査項目は、結果欄に値を入力してください。

※「7.タイル品質評価表入力」画面では、「6.タイル寸法・質量情報」までに入力した情報に基づき、自動的に必要な検査項目と基準値が表示されます。  
※入力桁数は、書式に記された桁数で入力してください。

② 割り肌面、引っ掻き面などの、成形後又は焼成後の加工によって著しい凹凸面状となる場合、厚さの基準値は変更が可能です。

③ 吸水率と成形方法によって許容差が異なります。

④ 実際に行った吸水率の試験方法を選択する。

⑤ 自社基準で申請する検査項目の品質データを所定の書式でPDFで添付する。

⑥ 「次へ」をクリックする。



## 8. タイル図面ファイル転送



参照ボタンを押して図面ファイルを選択後、「ファイル転送」ボタンを押してください。  
 ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

タイル図面ファイル

図面ファイル

E:\¥30\_タイル¥テストpci 参照...

ファイル転送

戻る

① 先ほど入力したタイル単体の図面を PDF 形式で添付する。

② 「ファイル転送」をクリックする。

全国タイル工業組合

## 9. 接着剤情報選択

ログインユーザー: (株)ゼンタ

[メニュー](#)

[ログアウト](#)



検索条件を入力し、「検索」ボタンを押してください。

会社名	<input type="text"/>
認定区分	<input type="text"/>
製品名	のび〜る
品番	<input type="text"/>

検索

① 接着剤の検索条件を入力し、検索ボタンを押す。

3 件中 1 - 3 件目

会社名	認定区分	製品名	品番	選択
(株)ゼンタ	接着剤(Y1)	よのび〜る	YOU-NOBIRU/Z**	<a href="#">選択</a>
(株)ゼンタ	接着剤(Y1)	よのび〜るR	YOU-NOBIRU-R/Z**	<a href="#">選択</a>
(株)ゼンタ	接着剤(Y3)	よのび〜るR	YOU-NOBIRU-R/Z**	<a href="#">選択</a>

② 表示された一覧の中から、組合せ接着剤として申請する接着剤を選択する。

<< < 1 > >>

戻る

全国タイル工業組合

## 10. 組み合わせ品質評価表

### ① データを入力する場合

ログインユーザー: (株)ゼンタ

#### Q-CAT 申請システム 組み合わせ品質評価表 1個目/1個

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。  
ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

#### 申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
オチーナ	単体タイル [個別] (特別)		適用

#### 製品情報

品番	ZENTA-B/OTN***
接着剤情報	
会社名	(株)ゼンタ

① 申請する施工方法(くし目)を選択する。  
※ 施工方法の選択は、組合せ品質の検査データを取得する際に行った施工方法と同一でなければなりません。  
※ 「その他」を選択した場合は、具体的な施工方法を右欄に記載してください。

#### 施工方法

施工方法(くし目)	<input type="text" value="その他"/> <input type="text" value="その他の場合のみ入力 10mmクシ目"/>
-----------	--

書式に従って入力してください。0は数値、\*は省略可能な数値です。

#### 組み合わせ品質評価表

検査項目	基準値	結果	書式
平物タイルのずれ抵抗性	0.5mm以下	3 ずれの量 0.2 mm	0.0
付着面積	タイル裏面に接着剤が均一に80%以上付着していること	3 平均値 80.0 %	**0.0
		3 最小値 72.5 %	**0.0
		写真添付 (PNGまたはJPEG形式) C:\TestCase\sampl	参照...

② 組み合わせ品質評価の試験データを入力する。

※ Q-CAT認定規格別表3の\*8に該当する場合は、「組み合わせ品質データの引用」を選択することで、「組み合わせ品質評価表」の入力を省略することができます。

#### 組み合わせ品質データの引用

製造条件、裏面形状が同一と見なせる

申請番号	製品名	品番

次へ

戻る

④ 「次へ」をクリックする。

※ 注意

Q-CAT 認定規格の別表 3 欄外の\*2に記載する条件を満たすときは、申請済みの品番の品質データを引用でき、組合せ品質評価表の検査データの入力を省略できます。  
具体的な申請の仕方は、次頁②で説明します。

全国タイル工業組合

## ※ずれ抵抗性試験の省略について

ずれ抵抗性試験を省略する条件は、Q-CAT 認定規格の別表 3 欄外の\*5に記載されています。  
省略の条件が満たされていない場合、ずれ抵抗性試験の省略欄は表示されません。

組み合わせ品質評価表

検査項目	基準値	試料数	結果	書式
平物タイルのずれ抵抗性	<input type="checkbox"/> ずれ抵抗性試験の省略			
	0.5mm以下	3	ずれの量	<input type="text"/> mm 0.0
	面において接着剤が均一に80%以上付着	1	平均値	<input type="text"/> % **0.0

チェックを入れることで、ずれ抵抗性試験の結果入力を省略できます

## ②組み合わせ品質データの引用をする場合

ログインユーザー:(株)ゼンタ

### Q-CAT 申請システム 品質データを引用する申請データ検索 1個目/1個

メニュー

ログアウト



検索条件を入力し、「検索」ボタンを押してください。

認定区分	<input type="text"/>
製品名	<input type="text"/>
品番	<input type="text"/>
申請番号	<input type="text"/>
開始日	<input type="text"/>
終了日	<input type="text"/>
出力順	認定区分の昇順 <input type="text"/>

① 引用するデータの検索条件を入力し、検索ボタンを押す。

3件中 1 - 3 件目

No.	認定区分	タイル情報		接着剤情報			申請情報		選択
		製品名	品番	製品名	品番	施工方法	申請番号	申請日	
1	単体タイル [個別](特別)	オチーヌ	ZENTA- B/OTN*** (001 は対象外)	のび〜る	TUKU-NOBIRU/ Z**	その他	TXA10060001S	2010/06/17	<a href="#">選択</a>
2	表張りユニット タイル[個別](特別)	ズレナイナイ	ZENTA- ZUR/*** (001 は対象外)	のび〜る	TUKU-NOBIRU/ Z**	5mmくし目平 押さえ	TXB10060001S	2010/06/18	<a href="#">選択</a>
3	裏ネットユ ニットタイル [個別](特別)	ピタットさん	ZENTA- 75/PIT-*** (001は対象 外)	のび〜るライ ト	TUKU-NOBIRU- R/Z**	3mmくし目	TXD10060001S	2010/06/18	<a href="#">選択</a>

② 表示された一覧の中から、引用するデータを選択する。

<< < 1 > >>

全国タイル工業組合

## 11. 接着剤情報確認

ログインユーザー: (株)ゼンタ

### Q-CAT 申請システム 接着剤情報確認

メニュー

ログアウト



接着剤の情報を確認し、「次へ」ボタンを押してください。

#### 申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
オチーナ	単体タイル[個別](特別)		適用

#### 製品情報

品番	対象外色番号	製造元
ZENTA-B/DTN***	001	(株)ゼンタ全田工場

会社名	認定区分	製品名	品番	施工方法(くじ目)	修正
(株)ゼンタ	接着剤(Y1)	ようのび〜る	YOU-NOBIRU/Z**	その他	<a href="#">修正</a>

次へ

① データを確認する。  
修正の必要があるときは「修正」  
をクリックする。

② 「次へ」をクリックする。

全国タイル工業組合

# 12. 製品情報確認

ログインユーザー: 機敏七斗  
 Q-CAT 申請システム 製品情報確認

メニュー
ログアウト

1
2
3
4
5
6
7
8

各項目を確認し、間違いを修正してください。必要に応じて、「補足添付ファイル」の追加はできません。

製品情報		認定区分	最終下地
オナーパス	標準タイプ(標準)1000		標準

製品情報	品名	対応外色番号	製造元
Z371c-K0900*	001		(株)タカラスタンダード

タイル基本情報					
No.	形状名称	平/凸部	取付場所	電気工事の要/不要(注)	備考
1	ポーセラースタイル	平面	内装	必要	人の手に表面を接触しないもの

タイル寸法・質量情報						
長さ(mm)	厚み(mm)		幅(mm)	質量		目録値(mm)
	種類	種類		(g/枚)	(g/cm <sup>2</sup> )	
371.4	77.0	77.0	370.400	19.0	19.3	2.1

検査項目	基準値	測定値	結果	
形状	1面が欠けにありぬき	平面部品の割合が以下	合格	
	欠けの深さ	深さは分からない	合格	
	欠けの長さ	深さは分からない	合格	
寸法	長さ	平均値	370.3	
		最大値	370.3	
		最小値	370.3	
	幅	平均値	77.0	
		最大値	77.0	
		最小値	77.0	
ばり	板状のばり	平均値	0.3	
		最大値	0.3	
		最小値	0.1	
	幅状のばり	平均値	0.3	
		最大値	0.3	
		最小値	0.1	
及び	前後り	0.3	合格	
	側面及び	前後り/側面を記入する	合格	
透水性		2.0mm/T	合格	
		前後り/最大値	合格	
吸水	吸水の高さ	前後り/側面を記入する	合格	
		平均値	0.8	
電気工事	取付方法	41種/3.0mm/T	合格	
		平均値	0.4	
曲げ強性係数		800以上	合格	
		最大値	800	
耐凍入性		凍入が生じてはならない	合格	
		凍入の発生/凍結の回数	0	
品質保証	強化アンモニウム	クラス分	クラスA	5
		クラス分	クラスB	0
		クラス分	クラスC	0
		クラス分	クラスA	1
		クラス分	クラスB	1
		クラス分	クラスC	0
	クエン酸塩	クラス分	クラスA	5
		クラス分	クラスB	0
		クラス分	クラスC	0
		クラス分	クラスA	5
		クラス分	クラスB	0
		クラス分	クラスC	0
水酸化ナトリウム	クラス分	クラスA	5	
	クラス分	クラスB	0	
	クラス分	クラスC	0	
次亜塩素酸ナトリウム	クラス分	クラスA	5	
	クラス分	クラスB	0	
	クラス分	クラスC	0	
塩酸			適合	適合である

タイル品質保証		
品質保証	品質保証	品質保証

組み合わせ接着剤情報			
会社名	製品名	品番	JIS A 5574適合番号
タカラスタンダード	タカラ接着剤	TSC-100	

組み合わせ接着剤の組み合わせ情報			
接着剤	種類	厚み	面積
タカラ接着剤	接着剤	0.5mm/T	3
			0.5

組み合わせ接着剤の組み合わせ情報			
タカラ接着剤	タカラ接着剤	0.5mm/T	3
			0.5

組み合わせ接着剤の組み合わせ情報			
タカラ接着剤	タカラ接着剤	0.5mm/T	3
			0.5

※注意 組み合わせ接着剤の数を「2」以上にした場合は、その数だけこの部分の表があります。

組み合わせ接着剤の組み合わせ情報			
タカラ接着剤	タカラ接着剤	0.5mm/T	3
			0.5

製品情報、認定区分

① 入力した検査データなどを確認し、修正が必要であれば、各表の下にある修正ボタンを押して修正する。

※ JIS A 5209 基準値以外の基準値で管理する場合は、審査委員会での判断をスムーズにするため、その管理値でも施工品質に問題がないことを示す説明資料がありましたら、最下段の「補足添付ファイル」に添付してください。

タイルの情報

接着剤及び組合せの情報

※注意 組み合わせ接着剤の数を「2」以上にした場合は、その数だけこの部分の表があります。

② 申請時に連絡しておきたい資料があれば添付する。

③ 確認、及び必要に応じて修正したら、「決定」をクリックする。

### 13. 追加申請確認

ログインユーザー: (株)ゼンタ

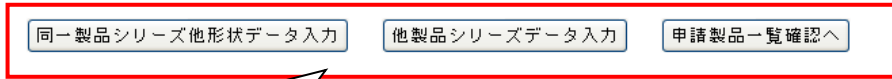
#### Q-CAT 申請システム 追加申請確認

メニュー

ログアウト



追加で申請する製品情報の入力を行いますか？



- (a)「同一製品シリーズ他形状データ入力」を行なうか、
  - (b)「他製品シリーズデータ入力」を行なうか、
  - (c)「申請製品一覧画面」を表示するか、
- を選択する。

※(a)を選んだ場合は、進捗番号 2 の申請製品情報からの入力になります。

(b)を選んだ場合は、進捗番号 1 の認定区分入力からの入力になります。

(c)を選んだ場合は、データ入力を終了し、申請完了操作へと進みます。

全国タイル工業組合

### 14. 申請製品一覧

ログインユーザー: (株)ゼンタ

#### Q-CAT 申請システム 申請製品一覧

メニュー

ログアウト



申請製品一覧を確認し、「審査料確認」ボタンを押してください。

1件

No.	認定区分	タイル情報		接着剤情報			適用下地	
		製品名	品番	製品名	品番	施工方法	セメント系	窯業系SD
1	単体タイル[個別] (特別)	オチーヌ	ZENTA-B/OTN*** (0011は対象外)	ようのび〜る	YOU-NOBIRU/Z**	その他		適用

連絡事項(1000文字まで) ※この欄は申請マニュアル4.(18)に...してください

① 申請した製品の情報を確認する。

③ 連絡しておきたい事項があればここに記入する。

審査料確認

戻る

② 「審査料確認」をクリックする。

全国タイル工業組合

## 15. 審査料確認

ログインユーザー:(株)ゼンタ

### Q-CAT 申請システム 審査料確認

メニュー

ログアウト



金額を確認し、「申請」ボタンを押してください。

	価格	審査件数	計
個別(特別) 業系SD 審査料	6,300 円	1	6,300 円
合計(税込)			6,300 円

申請

戻る

① 審査料を確認する。

② 問題なければ「申請」をクリックする。

※ 「申請してよろしいですか？」という確認メッセージが表示され、そこで、「OK」を押すと申請が完了し、申請費用が発生します。以降は修正できません。

全国タイル工業組合

## 16. 申請完了

ログインユーザー:(株)ゼンタ

### Q-CAT 申請システム 申請完了

メニュー

ログアウト

申請完了しました。長時間の入力ありがとうございました。  
確認メールが自動送信されますので、1日経ってもメールが届かない方は事務局に連絡してください。



全国タイル工業組合